

Ar Condicionado **SPLIT**

LIV **INVERTER**

12.000 BTUs



FRIO ❄️

A tecnologia Inverter **supera as expectativas** de climatização.

AGRATTO




Todas as imagens desta ficha
são meramente ilustrativas.





Circuito inteligente para climatização, mantém a temperatura mais constante e evita picos de energia.

Modernos bonitos e econômicos, como toda a linha de splits Agratto, conseguem ir ainda mais além na economia. Seu ciclo de climatização inverter pode gerar até 60% mais economia.

Tecnologia Inverter com inversor de frequência que ajusta a velocidade do compressor ao diagnosticar se o ambiente precisa de menos refrigeração ou aquecimento. Isso regula o fluxo de energia do sistema, evitando picos de energia e reduzindo o consumo. O aparelho fica mais silencioso devido a pouca variação na rotação do compressor e gera um ambiente confortável, ao alcançar a temperatura desejada rapidamente.

**Energia**
CONDICIONADOR DE AR

Fornecedor: Ventisol
Marca: Agratto
Modelo: LCST12F-02I
Tipo: Split hi-wall



Mais eficiente
A
B
C
D
E
F
Menos eficiente


Categoria **A**


Consumo anual de energia
528,0
kWh/ano

Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal
5,50
Wh/Wh

Modo espera
1,5 W

Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo Inmetro.

**Segurança Desempenho**
Nº de Registro
008 946 / 2022



Para instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho.

2020

AGRATTO

Modelo	LCST12F-02I
Modelo da Unidade Interna	LCST12FI-02I
Modelo da Unidade Externa	LCST12FE-02I
Classe	I
Grau de Segurança Unidade Interna	IPX0
Grau de Segurança Unidade Externa	IPX4
Tensão Elétrica	220V~
Frequência	60Hz
Capacidade de Refrigeração	3517W
Capacidade de Refrigeração	(12000BTU/h)
Corrente	5.1A
Potência	1172W
Fluxo de Ar	500m³/h
Nível de Ruído Interno/ Externo	37~48dB(A)
Gás Refrigerante	R32/450g
Pressão Máxima (Descarga)	4.5MPa
Pressão Máxima (Sucção)	1.9MPa
Peso da Unidade Interna	7,5kg
Peso da Unidade Externa	18kg

PRODUZIDO NO
POLO INDUSTRIAL
DE MANAUS

CONHEÇA A AMAZÔNIA



ECONÔMICO: Classificação energética A

SERPENTINA: Tubos 100% em cobre

PAINEL DE LED: Iluminação suave

GÁS ECOLÓGICO: Gás R32



UNIDADE EVAPORADORA

CONTROLE REMOTO

CONDENSADORA TOP DISCHARGE

AGRATTO